

Corona Alta Definición

No todo el corona es creado de la misma manera.



Tom Gilbertson
VP Ingeniería de
Aplicación

¿De que manera evalúa usted el rendimiento de su tratador corona? La mayoría de los convertidores miden el nivel de dinas. Este es un buen punto de partida. Pero el nivel de dinas sólo mide la permeabilidad. La verdadera prueba consiste en examinar la capacidad del tratador corona de generar adhesión a su plena satisfacción. No es algo nuevo el hecho que dos tratadores corona diferentes pueden producir el mismo nivel de dinas, y aún así, se pueden obtener diferentes resultados en cuanto a la adhesión. ¿Por qué cree Ud. que puede suceder esto? Obviamente no todo el corona es creado de la misma manera.

Tratamiento de Alta Definición

Observe la Figura 1. Estas fotografías contrastan el corona generado por diferentes sistemas. ¿Que el corona considera usted que produce mejores resultados de adhesión? Definitivamente, un corona más liso, de mayor densidad y más uniforme será la que proporcione un tratamiento superior, y a largo plazo mejores resultados de adhesión.

Uniforme y Alta Potencia

Una corona de alta definición incrementa la probabilidad de una adhesión exitosa, pero también será necesario que su tratadora corona cumpla con los requisitos de potencia que su aplicación requiere. Existen tres elementos que ayudan a determinar la eficacia de la densidad de vatios aplicada: el film, el electrodo y el rodillo de base (rodillo de tierra). El tamaño del generador dependerá de la aplicación y de la eficacia de la configuración del electrodo y del rodillo.

Electrodos de Alta Potencia

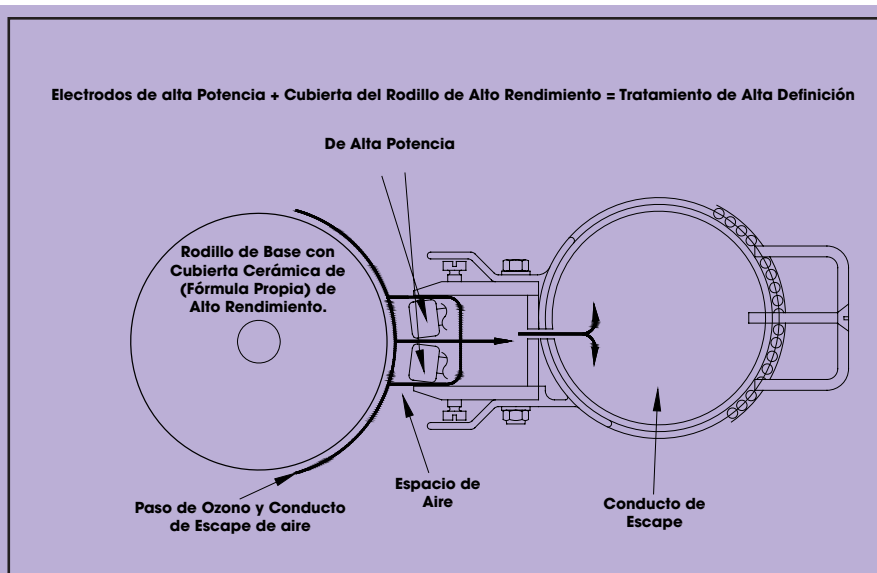
Probablemente usted sabrá que los electrodos cerámicos son menos sensibles a las temperaturas de operación que los de metal. Pero, como el corona, no todos los electrodos cerámicos han sido creados de la misma manera. El equipo "H" de Enercon se caracteriza por sus electrodos cerámicos especialmente contruidos con una constante dieléctrica extremadamente alta y superior capacidad para densidades de alta potencia. Enercon maximiza la capacidad de los electrodos utilizando un sistema de enfriamiento exclusivo que actúa como estabilizador de la temperatura de los mismos. Este sistema de enfriamiento también actúa como un sistema de extracción del ozono. Si a cada electrodo se le incrementa la potencia en un 50% por pulgada cuadrada (cm cuadrado), se obtendrá como resultado un nivel de tratamiento más alto (Vea la Figura 2). En algunos casos, esto significará que para generar un mismo nivel de tratamiento se requerirá una menor cantidad de electrodos.



(Fig 1) Tratamiento suave y consistente de alta definición que se traduce en una adhesión superior.

BOPP Previamente tratado	Densidad de Watt		
	2	4	6
Dinas Conductivas Cerámicas	40	42	44
Dinas del Sistema "H"	44	48	52
BOPP No tratado	Densidad de Watt		
	2	4	6
Dinas Conductivas Cerámicas	36	37	37
Dinas del Sistema "H"	39	40	42

(Fig 2) Resultados comparativos muestran la eficacia del tratamiento de superficies de alta definición.



(Fig 3) El Sistema Universal "H" de Enercon genera tratamiento de alta definición.

Rodillo Cerámico de Alto Rendimiento

La capacidad que posee la cubierta del rodillo de disipar el calor generado durante el proceso del tratamiento es crítica. El calor que se acumula en los rodillos cubiertos es muy destructivo y solamente puede ser mitigado incrementando el diámetro del rodillo a fin de permitir un periodo de enfriamiento entre el posicionamiento cíclico debajo del electrodo. Una solución alternativa es utilizar una cubierta cerámica. De todas formas, no todas las cubiertas cerámicas son creadas de la misma manera. Contrariamente a los sistemas de rodillos cerámicos conductivos, el sistema "H" de Enercon se caracteriza por una formula cerámica propia optimizada, que puede ser utilizada en numerosas aplicaciones exigentes. En primer lugar, es altamente eficaz para soportar el calor generado por el tratamiento. Esto permite niveles altos de tratamientos desde una pequeña área emisora. Como se requiere que los convertidores operen con films cada vez más delgados, los beneficios del manejo del material son un gran punto a favor. El sistema "H" virtualmente elimina el arrugado del film, el agujereado del mismo y el tratamiento del lado posterior. A todos estos beneficios, súmele que este sistema posee la habilidad de tratar tanto films conductivos como no conductivos. El poseer sólo uno o dos de estos beneficios, es a menudo razón suficiente para elegir el sistema "H". Al considerar todos estos factores a la vez, usted sabrá por qué es un sistema verdaderamente Universal.

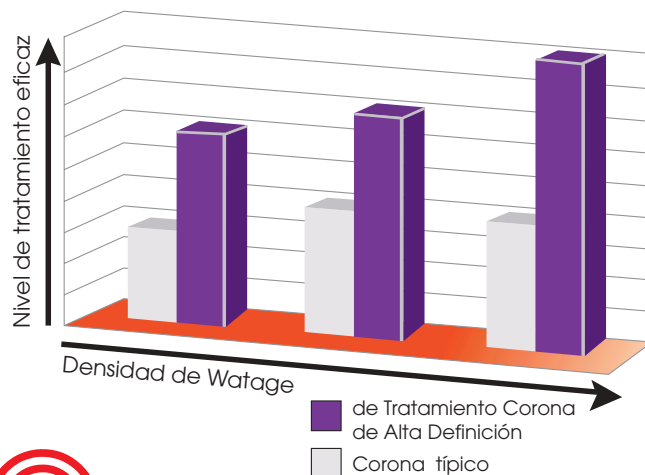
Flexibilidad del Sistema

El sistema "H" de Enercon es la elección número uno en convertidores ya que proporciona tratamiento de alto rendimiento tanto en materiales conductivos como no conductivos, minimiza las posibilidades de quemaduras en el recubrimiento del rodillo y ofrece la mejor garantía de la industria contra el arrugado, el agujereado del film y el tratamiento del lado posterior. Todos estos beneficios se combinan para proporcionarle a usted una ventana de operación más segura para todas sus aplicaciones. Pues entonces, aquí lo tiene. No todo el corona es creado de la misma manera porque no todos los electrodos y los rodillos se crean de la misma manera. ¡Una vez que experimente el tratamiento de alta definición de Enercon, usted no se conformará con nada menos!

Thomas Schubert

Corona De Alta Definición

No todo el corona es creado de la misma manera.



- Niveles de dinas más altos
- Adhesión Superior
- Un rango de operación más amplio

Comuníquese con nosotros hoy para recibir un artículo sobre las ventajas de Tratamiento Corona de Alta Definición



La Fuerza de e
Tecnología. Experiencia. Servicio. Personal.
www.enerconind.com/treating (262) 255 6070 info@enerconind.com