



<http://www.enerconind.com/es/tratando/index.aspx>
W140 N9572 Fountain Blvd. Menomonee Falls, WI 53051 USA
1- (262) 255-6070



**Contacte un experto en aplicación.
Clic para enviarnos un email**

copyright Enercon Industries Corporation



Introducción de Tratamiento Corona a Superficies

Edición de Libro Digital



Tabla de Contenido

1. ¿ Que hace el tratamiento corona?
2. ¿ Como es creado el tratamiento corona?
3. Opciones de diseño de nuestros tratadores corona:
 - a) Rodillo Cubierto/Electrodo de Metal
 - b) Rodillo Descubierto/Electrodo de Cerámica
 - c) Rodillo Universal/Electrodo de Cerámica
4. Definir sus necesidades de aplicación
5. Siguiente Paso | Contacte a Enercon

Introducción

El tratamiento corona es la opción más popular de convertidores y extrusores para mejorar la adhesión de en películas.

Los extrusores usan tratadores corona cuando la película es creada en cast o extrusores de globo.

Los convertidores usan los tratadores corona para mejorar la adhesión previo a la impresión, recubrimiento y laminación

Este e-libro cubre las bases del tratamiento corona y las tecnologías disponibles para requisitos de aplicaciones específicas.

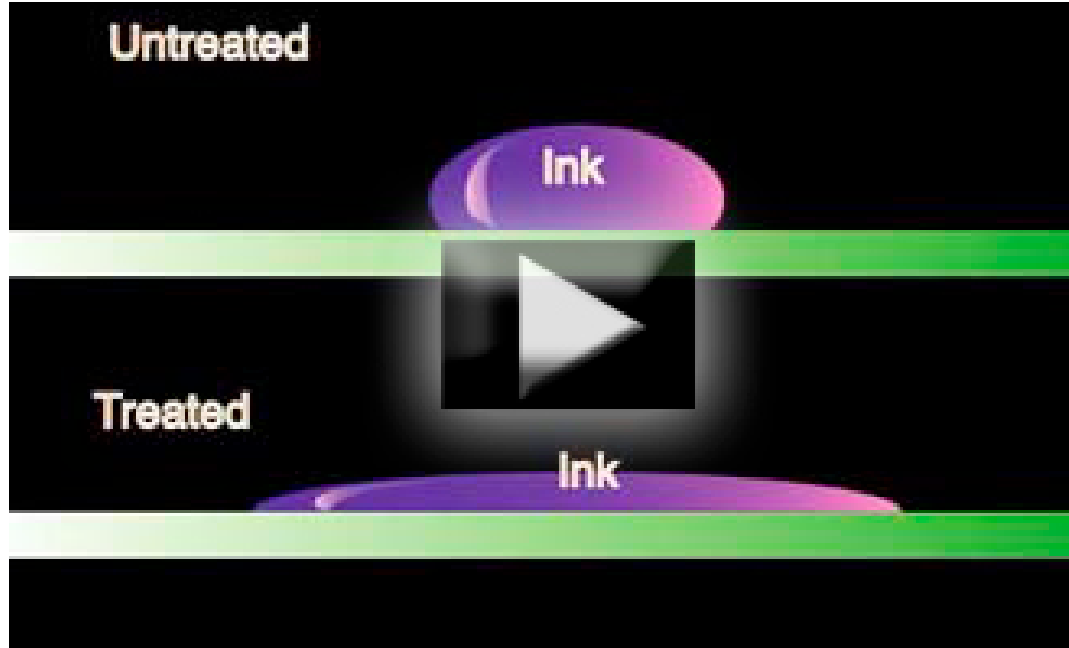
Capítulo 1

¿Que hace el tratamiento corona?

**Convertidores y extrusores usa
tratamiento corona para promover la
impregnación y adhesión de tintas y
revestimiento de adhesivos.**



El Tratamiento Corona aumenta la tension superficial de superficies no porosas



Las películas de polímeros y objetos tienen superficies inertes no-porosas con baja tensión superficial.

A menudo no son receptivas al anclaje de tintas, recubrimientos y adhesivos

El tratamiento corona aumenta la energía superficial en películas plásticas, papel, papel de aluminio y objetos de polímeros y aumenta **la permeabilidad y adhesión** de tintas recubrimientos y adhesivos

Haga clic en arriba para ver la descripción de lo que hace el corona

Que le pasa a la superficie durante el proceso de tratamiento corona

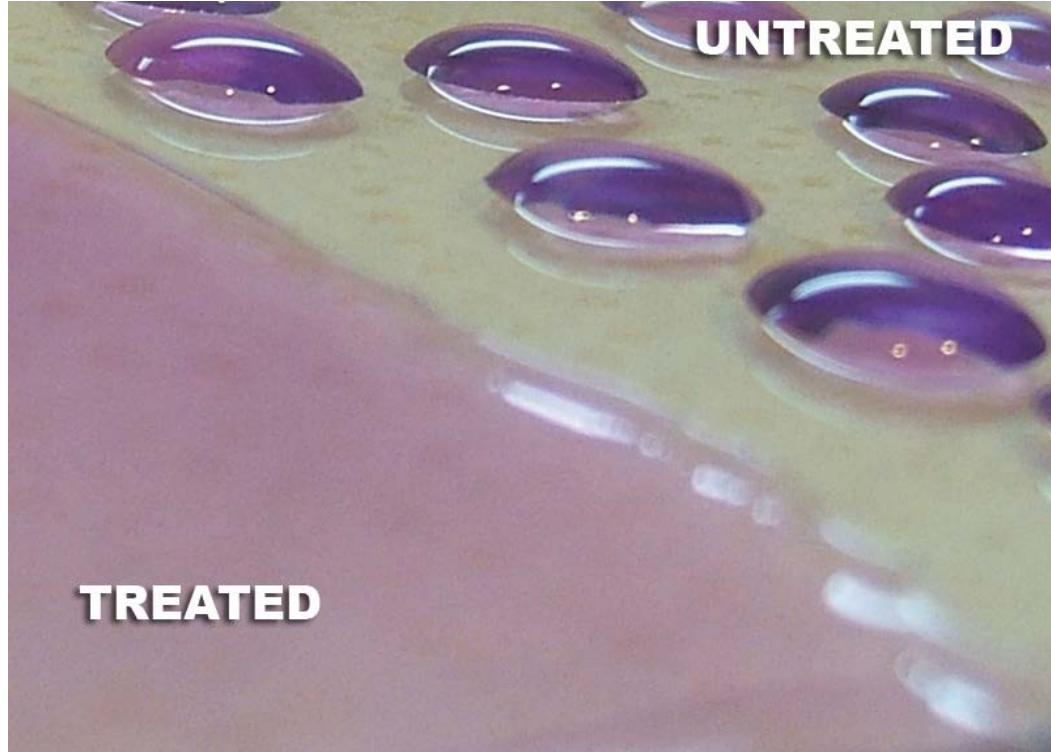


El tratamiento corona oxida la superficie de la película.

El tratamiento corona forma sitios positivos y negativos sumando y quitando electrones.

Estas cargas aumentan la energía de la superficie.

La energía superficial se mide en Nivel de Dinas



Las Dinas son la unidad de medida de la energía superficial, una (1) dina equivale a un cm-gr-segundo de unidad de fuerza.

Los plumones y solución de dinas se usan para medir la energía superficial.

En términos generales un nivel de dinas más alto produce mejores resultados de adhesión que un nivel de dina más bajo.

La solución de dinas indicado impregna en la superficie tratada.

El impacto de la energía superficial en la adhesión es significativo



Previo a la impresión, la partes superior de esta película fue tratada con corona mientras que la parte inferior no fue tratada.

El resultado vivamente muestra una **buena adhesión de tinta en el área tratada** y ahesion pobre en el área sin tratamiento.

Conectese con un experto de tratamiento
Clic para enviarnos un email



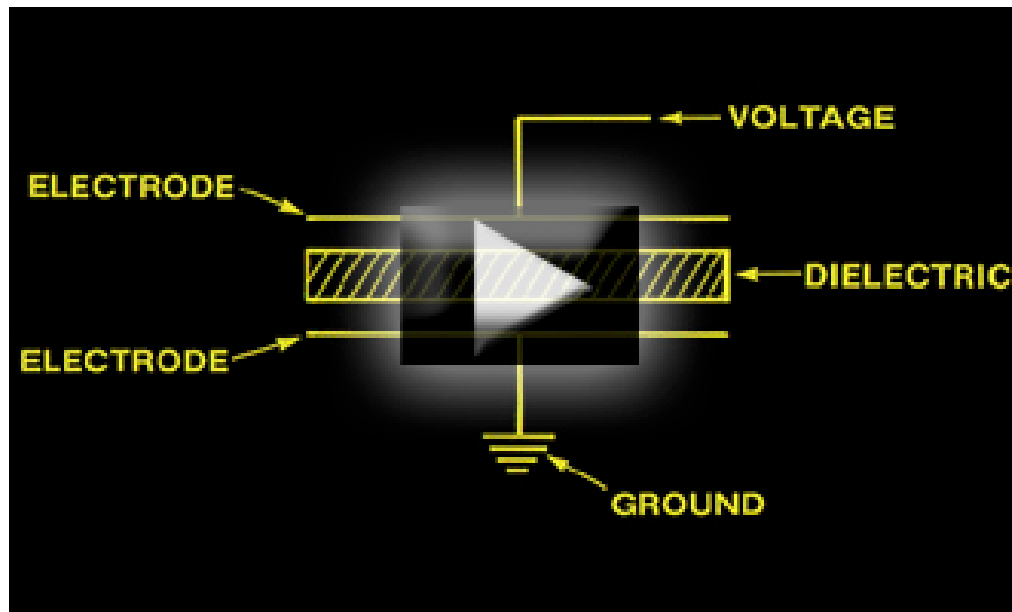
Capítulo 2

¿Como es creado el tratamiento Corona?

El corona es creado en el espacio de aire entre el electrodo y el rodillo a tierra.



Crear corona con el propósito de tratar superficies



Haga clic en la imagen de arriba para ver el video clip y ver como es creado el corona

Corona es la ionización del aire. En su forma más sencilla podemos pensar en un tratador corona como un gran capacitor.

Voltaje es aplicado y la subsecuente acumulación de este ioniza el aire en el espacio de aire.

Dependiendo del diseño del tratador corona el dieléctrico (también conocido como aislante) estará en el electrodo o en el rodillo a tierra.

Componentes del sistema de tratamiento corona

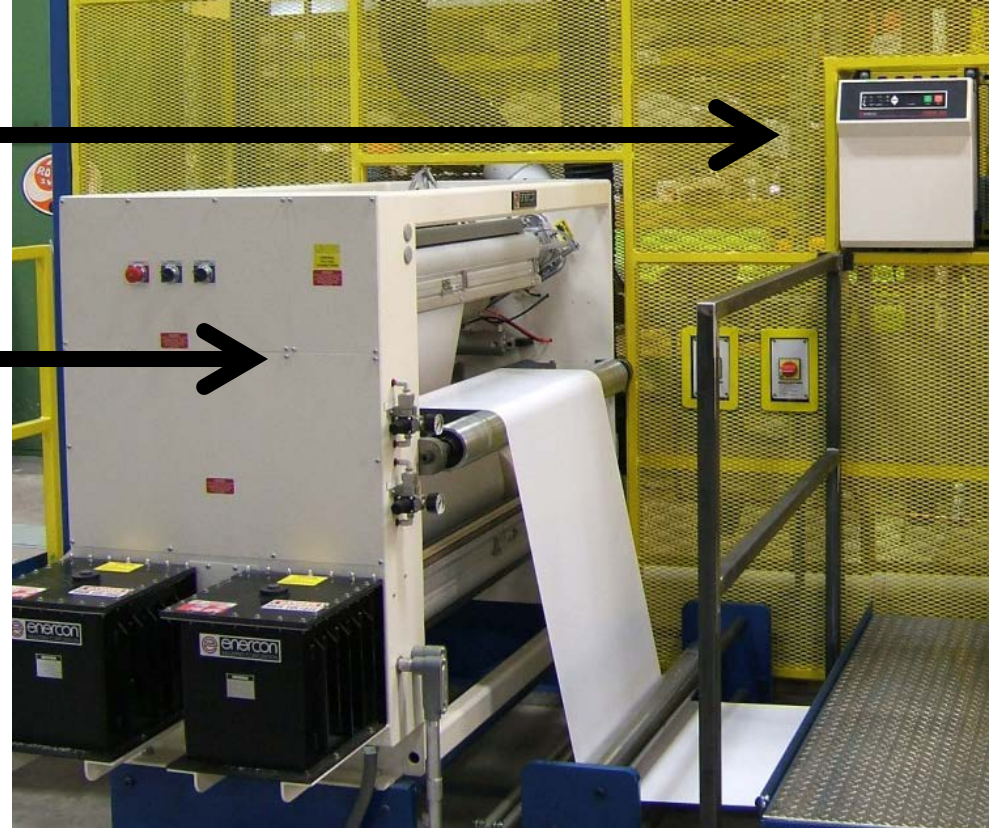
Fuente de potencia



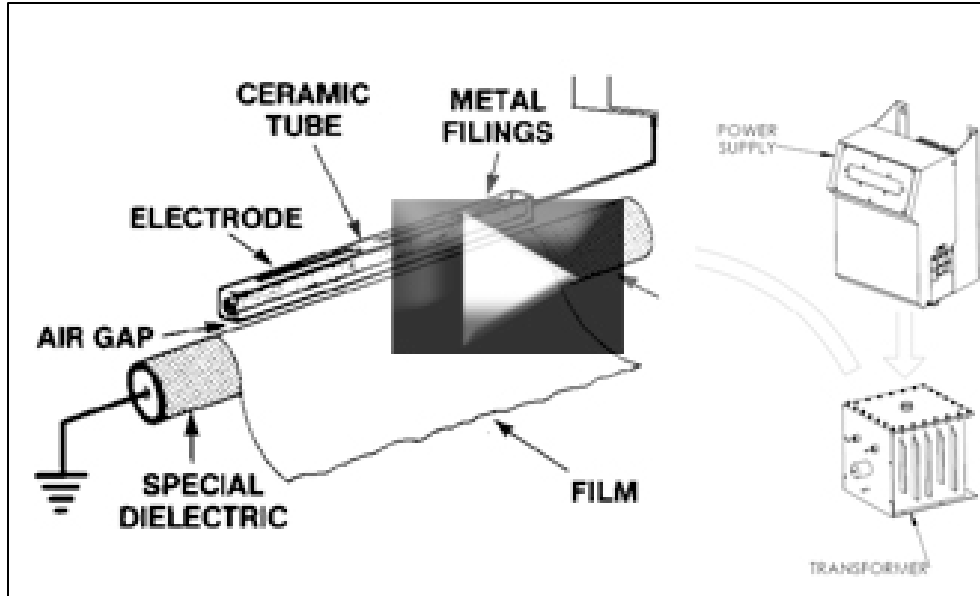
Estación de tratado



Transformador de alto voltaje



Componentes del sistema de tratamiento corona



Haga clic en la imagen de arriba para ver el video clip y ver los componentes del tratador corona.

La fuente de potencia acepta electricidad estándar y la convierte a potencia monofásica de alta frecuencia (nominal de 10 a 30 kHz) suministrada a la estación de tratado.

La estación de tratado aplica energía a la superficie del material, a través del espacio de aire entre el electrodo y el rodillo a tierra.

Los tratadores corona están disponibles en un gran rango de anchos



Las unidades de tratado corona es equipo diseñado a medida.

No solo los equipos son diseñados con componentes específicos de la aplicación, los tratadores corona pueden ser diseñados para virtualmente cualquier ancho.

La imagen de la izquierda muestra diseños capaces de tratar etiquetas angostas hasta sistemas ultra anchos de más de 10 metros.

Capítulo 3

Tratador Corona Opciones de Electrodo y Rodillos

**Entender las capacidades de su
tratador corona es clave para su éxito.**





Opciones de Electrodos de Metal y Cerámica

Los tratadores corona son fácilmente identificados por el tipo de electrodo y rodillo que usan para generar el corona.

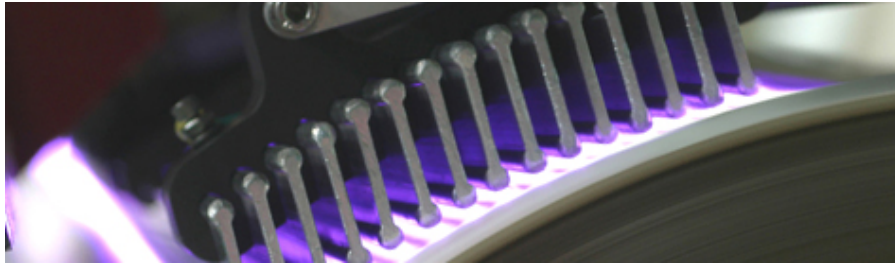
Los convertidores normalmente usan electrodos de cerámica para tratar películas conductivas y no conductivas previo a la impresión, recubrimiento y laminación.

Los extrusores de película usan ya sea electrodos de cerámica o metal en tratamientos de ancho fijo. Para aplicaciones que requieren tratamiento de línea usan electrodos segmentados de acero inoxidable.

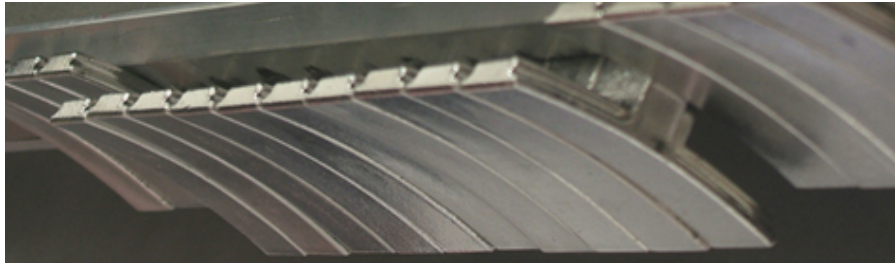
Opciones de Electrodo de Acero Inoxidable para extrusión y conversión



Tubo, tipo barra o zapata para anchos fijos de tratamiento corona

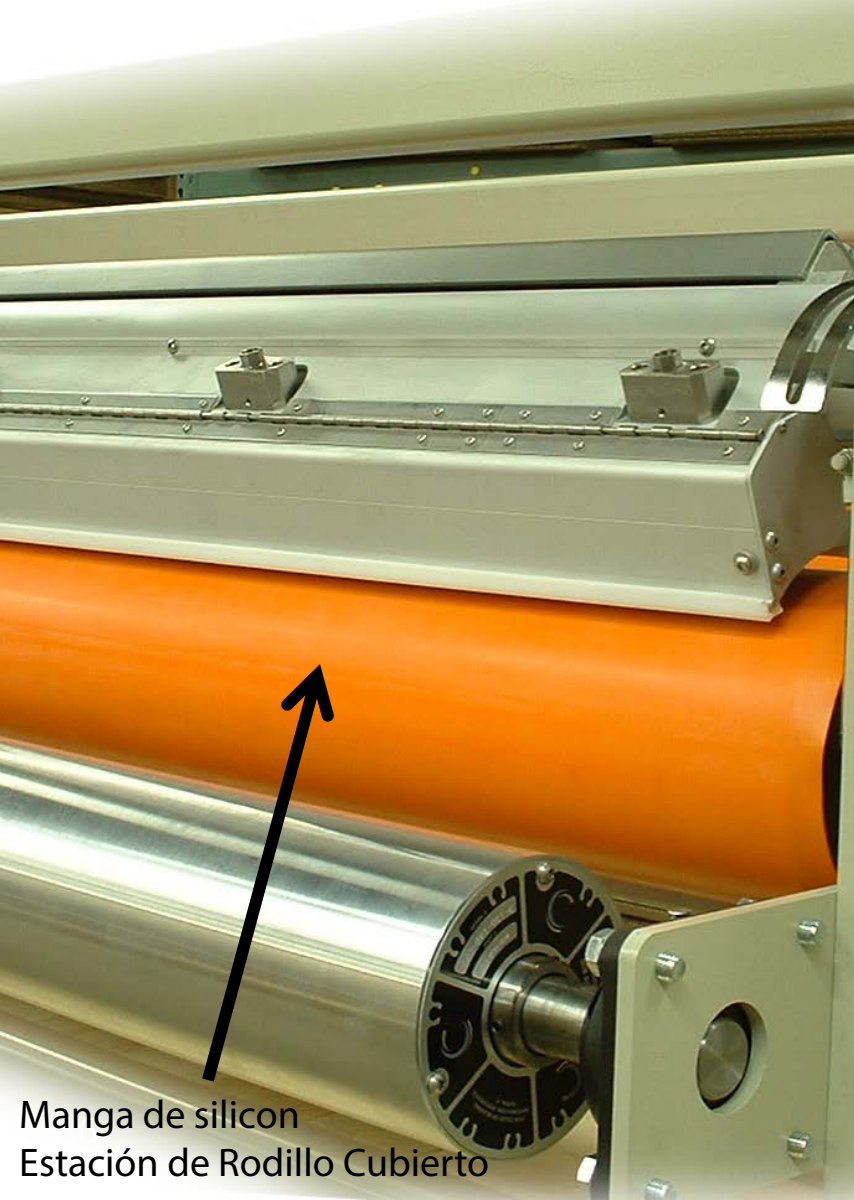


Electrodo estilo aleta para aplicaciones de ancho fijo que requieren una mejor potencia de tratamiento y/o un ancho de película ultra ancho.



Electrodos Segmentados son usados para aplicaciones donde el tratamiento de línea o ancho variable es requerido.

Nota: Electrodo metálicos no pueden ser usados en películas conductivas.



Manga de silicon
Estación de Rodillo Cubierto

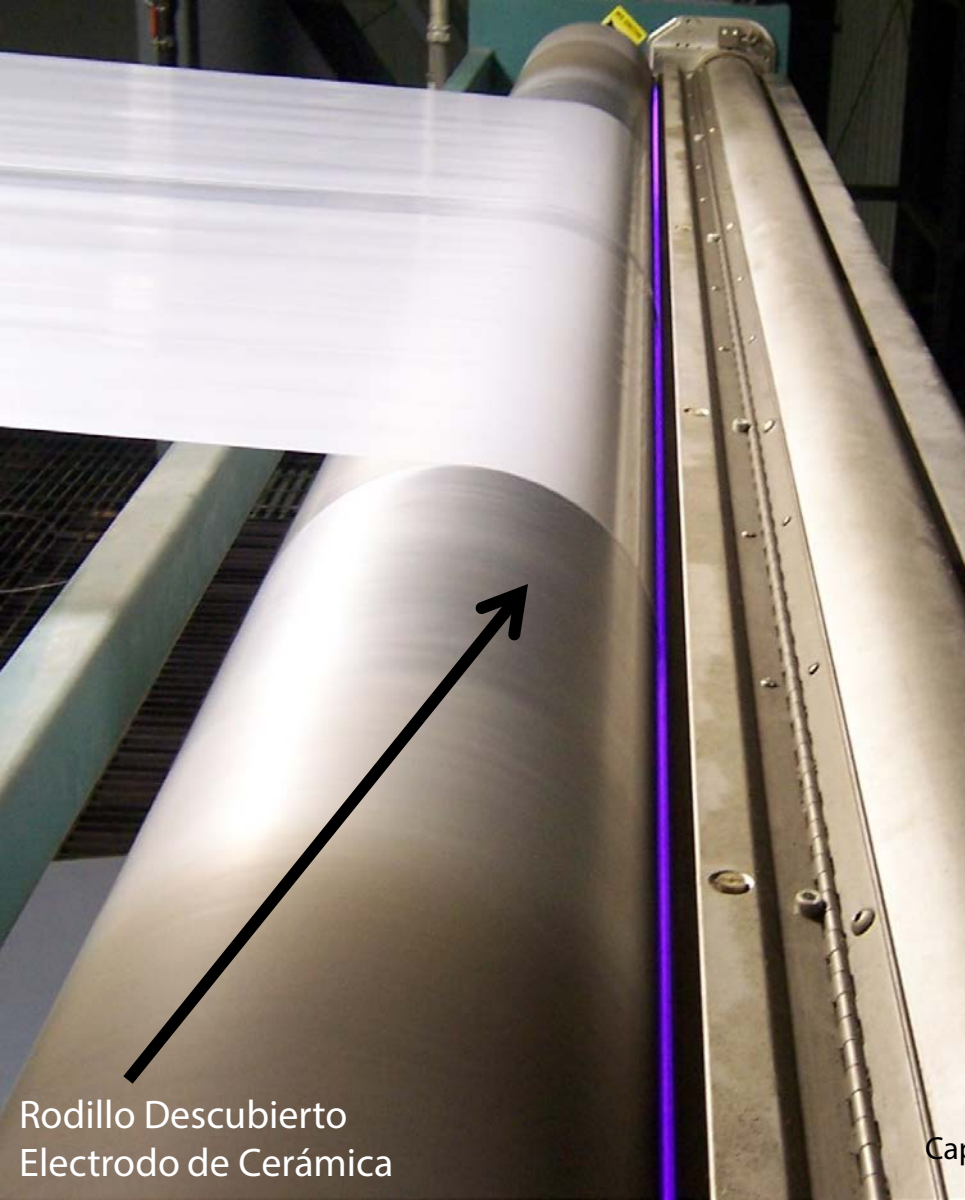
Coberturas de rodillo para electrodos metalicos

Electrodos metálicos requieren rodillos recubiertos. La siguiente tabla compara las coberturas de rodillos más populares :

Material	Costo	Durabilidad
Silicon	Bajo	Básico
Epoxy	Moderado	Bueno
Cerámica	Alto	Mejor
Vidrio-acero	Muy alto	Mejor



Haga clic aquí para conocer más acerca de electrodos de metal y coberturas de rodillos



Rodillo Descubierto
Electrodo de Cerámica

Electrodos de Ceramica con Rodillo Descubierto

Ideal para impresión, recubrimiento y laminación básica y para aplicaciones de extrusión de ancho fijo.

Puede tratar cualquier película no-conductivo y película metalizada y papel aluminio.

Sin cobertura que falle.

El diseño abierto le permite al operador ver la corona en operación.

Electrodos de Ceramica con Covertura de Rodillo Universal

Corona ordinario con descarga filamentosa



Corona de Alta Definición con descarga uniforme



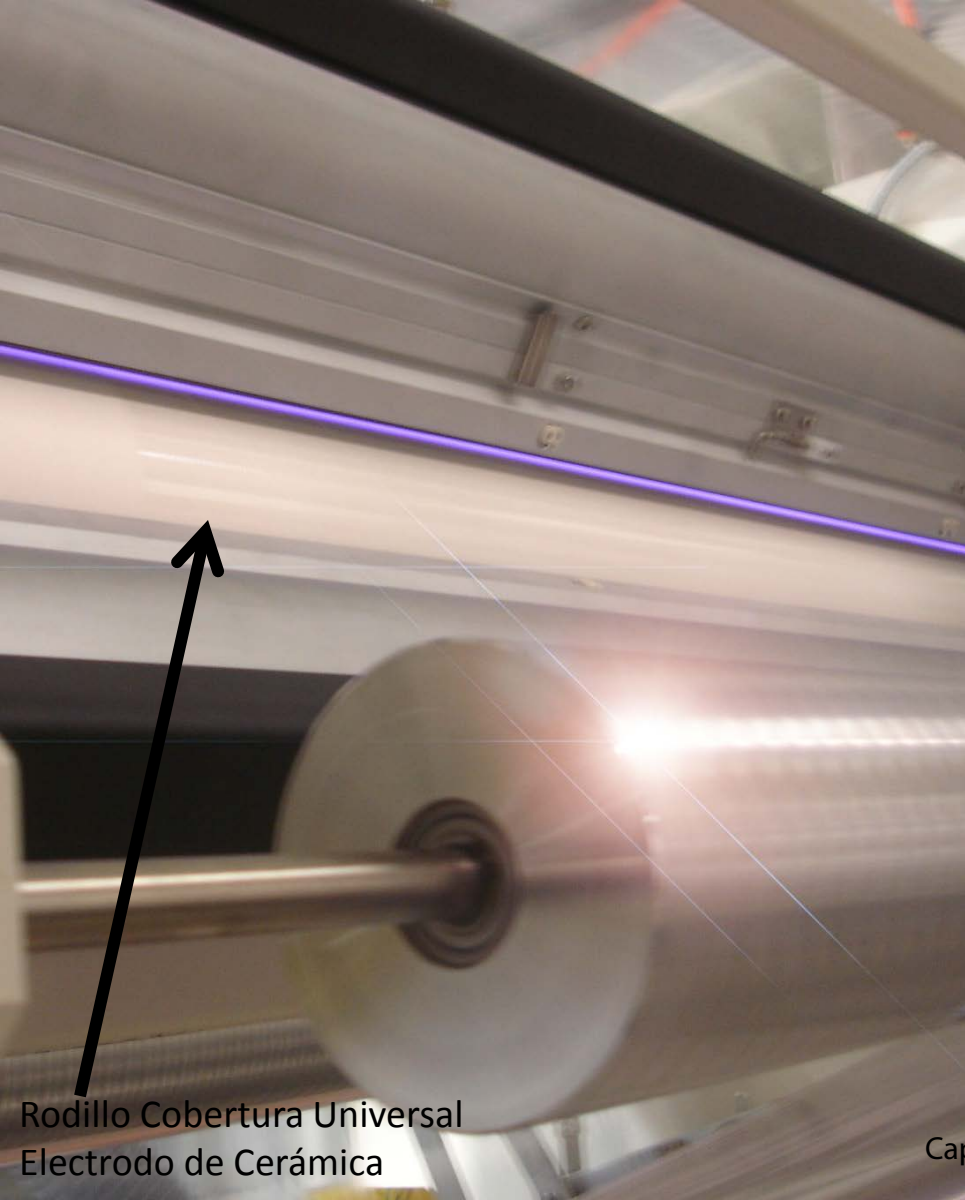
Ideal para todas las aplicaciones de impresión, extrusión y laminación y aplicaciones de extrusión de películas de ancho fijo

Cobertura registrada y electrodos de alta potencia que producen **Corona de Alta Definición**.

Niveles más altos y uniformes de tratamiento.

La capacidad de potencia de alta densidad minimizar la huella del sistema.

Sin cobertura que falle.



Electrodos de Cerámica con rodillo cobertura universal

Además de un tratamiento alto y uniforme este sistema es una opción popular porque también ofrece numerosos beneficios en el manejo del web.

Ofrece la mejor garantía para:

- **Tratamiento al reverso**
- **Microperforaciones**
- **Arrugas**



[Haga click aquí para conocer más acerca del tratamiento corona de Alta Definición](#)

Rodillo Cobertura Universal
Electrodo de Cerámica

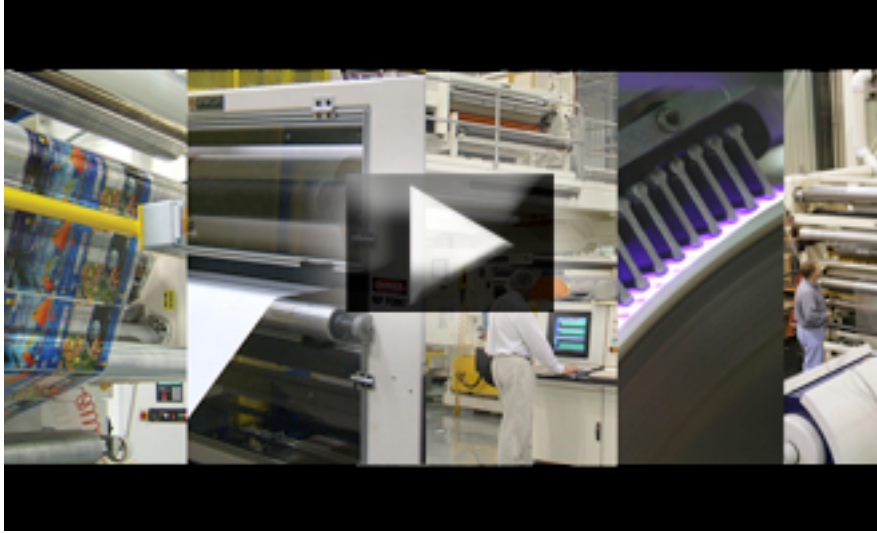
Capítulo 4

Defina sus requisitos de aplicación de tratamiento

Una aplicación bien definida identifica la mejor opción de tratador corona.



Las Variables en Aplicación Definen la Configuración de su Tratador Corona



Haga clic en la imagen de arriba para iniciar el video clip y ver como la aplicación define el tratador corona.

Existe un gran número de variables en la aplicación que se deben considerar cuando se seleccione un tratador corona.

¿Antes que nada en que **proceso se va usar el tratador corona?**

- Extrusión de Globo
- Pelicula Extruida
- Impresion (tradicional y digital)
- Recubrimiento
- Laminacion

¿Como va ser integrado en su línea el tratador corona?

Los tratadores corona pueden ser instalados en-línea como **unidades separadas**

O mecánica y eléctricamente integrados con su **equipo OEM**

Las Variables en Aplicación Definen la Configuración de su Tratador Corona



enercon
ENERGY STORAGE

USA: Industries Corporation W140 N9572 Fountain Boulevard #30511 P.O. Box 773 Menomonee Falls, WI 53052-0773
 Telephone: (262)355-9070 (262)355-0773

DATE: _____

SALESMAN: _____

PREPARED: _____

TREATER QUOTE DATA SHEET

CUSTOMER: _____

CONTACT: _____

PHONE NO.: _____

FAX NO.: _____

EMAIL: _____

WEB SITE: _____

TYPE OF LINE: _____

Application

Water Based Printing	Solvent Based Printing	Water Based Coating	Solvent Based Coating
Water Based Laminating	Solventless Laminating	Hot Melt Coating	Extrusion Coating
Blown Film	Cast Film	Sinter/Reinforcer	UVIE Based Printing
UVIE Based Coatings			

PURPOSE OF TREATMENT: _____

SUBSTRATE: LDPE _____ LLDPE _____ HDPE _____ PET _____ FOIL: CLASS A _____ CLASS B _____ CLASS C _____

PAPER _____ PP _____ METALLIZED: Transfer _____ Vacuum _____

OTHER: _____

WHICH SUBSTRATES ARE PRETREATED: _____

COATING/INK/ADHESIVE: Water-based _____ 100% Solid _____ Solvent-based _____ Hot Melt _____ UV _____ Extruded _____ EB _____

WEB WIDTH: _____ IN _____ MM TREAT WIDTH: _____ IN _____ MM ROLL FACE: _____ IN _____ MM THICKNESS: _____ PRODUCTION SPEED: _____ FPM _____ MPH WEB TENSION: _____ PLI _____ E-STOP WEB TENSION: _____ TREAT SIDES TO TREAT: _____ TREAT LEVEL: (Dynes) _____ OR WEB DENSITY: (Watts/ft²/Min) _____ PLANT VOLTAGE: _____ ALTITUDE ASL (above sea level) _____	ADDITIVES SLIP _____ PPM TCO: _____ PPM ANTI-BLOCK _____ PPM COLOR _____ PPM ANTI-STAT _____ PPM EVA _____ PPM OTHER _____ PPM
---	---

MOUNTING LOCATION: _____

SWITCHING OPTION: Low Voltage _____ High Voltage _____ None _____

HAZARDOUS LOCATION: YES _____ NO _____ QUOTE AS OPTION _____ OR WITH SYSTEM _____

SPECIAL REQUESTS/COMMENTS: _____

EXISTING EQUIP? _____

QUOTE THE FOLLOWING:

Power Supply Only _____ Station Only _____

Complete System _____

TEND USER: _____

May 1, 2020 © 2020 Enercon Industries Corporation Quote Data Form Simplified.doc

Importantes Variables de Aplicación

- Tipos de film a tratar
 - Diferentes concentraciones de aditivos y agentes de slip
- Número de lados a tratar
- Velocidad de línea
- Objetivo de tratamiento/potencia requerida
- Requisitos de tratamiento del web
 - Línea / Brinco / Patrón
- ¿Necesita el rodillo ser motorizado?
- ¿Es necesario un rodillo de presión?
- Expectativas de valor y desempeño de las coberturas del rodillo



Comenten acerca de su aplicación
haga clic para compartir los detalles

Capítulo 5

**Para empezar...
Revise los Siguietes Pasos**

Especificar el correcto tratador corona es la llave de maximizar sus resultados



Maneras de empezar tratamiento de superficies corona



Corona es aire ionizado creado en el espacio de aire entre los electrodos y el rodillo a tierra.

El tratamiento corona se usa para aumentar la permeabilidad de la superficie de la película para mejorar la impresión, recubrimiento, laminación y adhesión

Los tratadores corona están disponibles con electrodos metálicos o de cerámica con varias opciones de cobertura de rodillos.

Tome ventaja de nuestro laboratorio de pruebas para asegurar el éxito



Definir su aplicación le guiará en la selección del mejor tratador corona para su aplicación.

También puede encontrar beneficios al utilizar el laboratorio de Enercon para conducir pruebas de corona, flama y plasma atmosférico.



Haga clic aquí para conocer más acerca de las pruebas de laboratorio

El laboratorio de Enercon esta equipado con todas las tecnologías de tratamiento corona así como con sistemas flama y plasma.

Gente Innovadora. Asegura el éxito de su tratamiento.



Tratamiento de Superficies. Es nuestra pasión.

Y, nos gustaría mucho ayudarlos con su nuevo proyecto.

Tome ventaja de nuestra tecnología confiable, décadas de conocimiento de aplicación, experiencia y firme dedicación a su éxito

Conozca mas acerca de tratamiento de superficies corona, plasma, flama y ozono contactándonos hoy.



Contacte un experto en aplicación.
Clic o llame +1 262 255 6070

Perspectiva global y apoyo local de un líder mundial



Desde 1974 Enercon ha brindado a los fabricantes soluciones innovadoras y rentables

Nuestro equipo esta comprometido a su éxito, le proveemos los mejores expertos en aplicación y apoyo en toda nuestra línea de productos

Los invitamos a consultarnos en su próximo proyecto.



Las operaciones globales de Enercon esta apoyadas por una red internacional de expertos en equipo y aplicacion que le proveen con una prespectiva global y apoyo local.